

FICHE TECHNIQUE

Client final : Clariant

Lieu : Trosly Breuil (60)

Réalisation conjointe de l'affaire :

- SAI Strasbourg et Lille

Livraison : Mai 2009

Enjeu du projet : remplacement d'une installation de liquéfaction de SO₂ en limitant les dépenses énergétiques et l'impact environnemental.

Caractéristiques techniques :

- Fluide frigorigène : R 410 A
- T[°]évap = -60°C - T[°]cond = +33°C
- P = 360 KW
- SO₂ entrée à +60°C et liquéfaction à -55°C (50 tonnes/jour)
- Proposition globale avec le contrat de maintenance

Economie d'énergie : 30 000€ / an

L'équipe ARF : (de gauche à droite)

D. Buisson (Chef d'agence Ap. Indus.),

G. Demory (Chargé d'affaires)

A. Muller (Automatisme)

JP. Breymann (Technicien d'affaires)



CHIFFRES CLÉS :

- 2 fois moins d'émission de CO₂
- 20 % d'économie d'énergie

AVANTAGES DE L'OFFRE ARF

Performance environnementale :

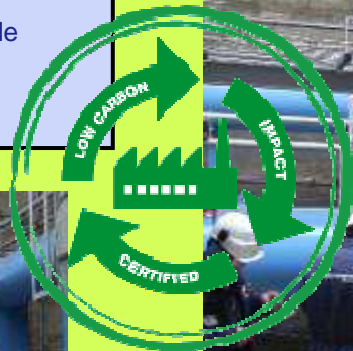
Réduction par 2 de l'impact environnemental grâce au fluide retenu le R410A, par rapport à une solution classique au R507A. Meilleur GWP.

Réduction énergétique avec :

- Variateurs de vitesse sur compresseur (moteur 400kW)
- Compresseurs bi-étagés
- Choix d'un fluide spécifique R410A
- COP optimisé

Caractère innovant :

- Variateurs de vitesse « propre » : pas d'interférence avec les autres équipements électriques
- Choix du fluide R410A sur cette plage de fonctionnement



AXIMA Refrigeration
GDF SUEZ